**内镜一体化清洗消毒中心技术参数**

内镜一体化清洗消毒流水线参数

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | 技术参数详细说明 |
| 清洗槽面及干燥台面 | 1、按房间科学合理布局；材质采用PMMA特种复合性材料及特种工艺制成，原料厚度≥5MM，通过高温加工一次性热合吸塑成型；  2、无锋角，无接缝，细菌附着率低、抗菌抗渗透性优异，表面光亮平滑、耐磨、耐酸碱、易清洗、寿命长，不变色、不变脆，对镜面探头起到一定的保护作用，对工作人员身体无害；  \*3、槽体整体采用防泛水设计，周边的吸附工艺水平高湛，使R角尽量保持90度。每个槽之间的连接紧密、平整，避免残留。  4、台面厚度＞5mm，高度860mm。  \*5、初洗、次洗、末洗槽体装有溢液装置，防止水溢出槽面  \*6、槽体与背板连接在槽后上方向上突出60mm以上，避免水或消毒液残留发霉、污染槽体。  \*7、转角位置设置转角槽，而非直角设计，既方便医务人员站位使用，又节省消毒液、节省空间。  8、为保证现场安装及清洗要求，清洗槽及干燥台尺寸及数量必须符合以下招标要求：  方槽式台面规格：方槽外径：610mm×660mm×170mm，方槽内径：490mm×410mm×170mm ；双方槽外径：长1180mm×宽660mm×深170mm，转角槽：长780mm×宽780mm×深170mm ；专用节约槽：610mm×450mm×深140mm,三联槽外径：1220mm×660mm，三联槽内径：970mm×110mm×135mm；  9、酶洗槽槽壁配置容积刻度尺。 |
| 功能背板及灯箱 | 1、背板材料采用进口PMMA复合材料，厚度≥6mm，无须采用玻璃钢加固，防止爆裂，也易于安装。  2、背板采用整体式一次性压模吸注而成，简洁美观、易于维护保养。  \*3、背板中部突出部份为20cm×10cm，既可安装控制电路，亦可存放工作配件或其它物品，结构合理、防水，存放稳固。 |
| 台面支架 | 1、台面支架选用进口304不锈钢，厚度1.2mm。  2、带万向轮，所有柜体均设计有防腐、防潮、承重的储物底板。 |
| 柜门 | 1、采用进口彩晶钢化玻璃材料制成，环保、防潮、耐酸碱，  2、具有环保、易吸收冲击（对高精密仪器尤为重要）、高度防水、防腐、防潮，轻巧经久耐用、绝无变形崩裂现象等特点；  3、柜门颜色可选。 |
| 防锈供排水系统 | 1、给水龙头和去水器选用优质304不锈钢材质，其它所有给水管和排水管均采用优质PRPP管材和管件，符合GB/T 18742.2-2002中PP-R技术要求和SH-T 1750-2005技术要求。  2、具有耐热、耐压、保温节能、使用寿命长等优点，非PVC钢丝软管及PVC-U管材及管件组成； |
| 一体化供气管道系统 | 采用专用品牌气动部件，承压强，寿命长，外径≥6mm，内径≥4mm。 |
| 电路系统 | 电源线采用三芯带地线，加强型，所有布线线路有序整齐，便于维护保养。 |
| 自动注液器 | 1、隐藏式设计，注液器与电脑控制器，控制实际操作流程，并具备定时、倒计时功能,结束时声音报警提示功能。  \*2、整体配置实现自动化操作，具备智能化中心，控制系统（消毒时间及次数数码显示、消毒液过期自动报警等）。  3、微型电脑控制，体积小，操作简单，数据可根据要求来调整。  4、配有多种牌子的内镜连接头，便于灌流、更换接头，连接于槽体为进口快接，方便更换。  5、严格按国家卫生部2016年颁布的《软式内镜清洗消毒技术规范》的标准设计，注流器高水压，低流量，适合不同品牌管径内镜。  \*6、酶洗和消毒环节可以增加外循环装置，实现内外同时灌流及流动冲洗，使清洗更彻底，保证消毒效果。  7、 电压：24V 功率：72W |
| 高压供气机 | 1、工作方式：采用静音医用无油气泵，  2、外包装尺寸：长45cm、宽45cm、高63cm，大小约：长41cm、宽41cm、高55cm；  3、工作电压：AC220V，50Hz，电流：5A，功率：＜600W，  4、额定排气量≥110L/min（0.4mpa），停机压力：0.75mpa，  5、机器工作噪音≤58db，  6、容积 ：25L  7、大流量无油摇摆活塞式的压缩机作为动力源，经两重水气分离提供稳定的无油无水气源，避免油污进入人体，又能避免终端机器的非耐油管因有油而引发故障。其部件均选用优质元器件。  8、流量大，噪音低，气源洁净干燥，运行平稳，能长时间连续工作，寿命长，全自动控制，在运行过程中，当气罐内压力达到设定的最小值或最大值时，压缩机将自动开机或停机，  \*9、配置0.2微米气体过滤器 |
| 专用水龙头 | 1、全优质SUS304不锈钢材质，长期防锈能力强；  2、进口品牌陶瓷阀芯，密封性强，耐磨；  3、出水嘴的气泡器（起泡器）过滤件采用进口品牌，出水柔和；  4、全不锈钢软式编织管，连接软管两端为全不锈钢螺母，不采用铜螺母；  5、取水可360度旋转式设计；  6、有冷、热水接口，冷热水开关为混合水阀芯，即可独立控制又可混合控制，调节水温简单、方便；  7、表面砂光（拉丝哑光）及多层防腐防锈处理，可承受高酸碱环境的使用。 |
| 高压水枪 | 1额定压力≥0.29Mpa。  2压力和出水，出气方向可调。  3配单头喷嘴，既方便又紧固。  4内镜专用，采用优质304#全不锈钢材料一次性开模铸造，无接缝，防腐蚀电镀处理。  5设有专用安全防震环，避免管路不畅，高压水冲破内镜管壁。  6开关压力可调，根据个人习惯和方法可随时调整。  7开关设置灵敏，便于工作人员使用。 |
| 高压气枪 | 1额定压力≥0.29Mpa。  2压力和出水，出气方向可调。  3配单头喷嘴，既方便又紧固。  4内镜专用，采用优质304#全不锈钢材料一次性开模铸造，无接缝，防腐蚀电镀处理。  5设有专用安全防震环，避免管路不畅，高压水冲破内镜管壁。  6开关压力可调，根据个人习惯和方法可随时调整。  7开关设置灵敏，便于工作人员使用。 |
| 内镜储存柜 | 1储镜量：≥10条  2电源电压：220V 50HZ  3功率（W）：≥100W  4消毒模式:智能化控制循环风消毒系统  5控制方式:微电脑液晶中文显示控制系统 |

**全自动内镜消毒机技术参数**

\*1．洗消槽内，采用辅助测循环和高压喷淋的方式辅助清洗消毒。

\*2．机器设置智能管理，停机超过4小时后自动关机。

3．具备全程持续测漏监控功能，数字式显示。

4．适合各种品牌镜子的清洗消毒，可配备奥林巴斯、潘泰克斯、富士镜子、开立接头。

5．采用三通道清洗，更彻底清洗内镜管道。

\*6．具备设备自身消毒功能，自身消毒有独立程序和倒计时提醒设计。

7．具备运转过程及结果自动打印功能、消毒次数记录功能。

8．酶洗功能：根据适酶要求按比例自动添加。

9．酒精功能：能自动进行酒精消毒并自动吹干。

\*10．液晶显示，操作界面按键与参数设置按键分开，防止误操作。

11．消毒时间可根据要求来调整。

\*12．全浸泡，按卫生部五槽（或五步法）进行，消毒槽只要9升，可循环使用次数远超过同类产品，因此可节省使用成本。

\*13．酶洗和消毒环节均可加热，确保清洗消毒效果。

14．机器设置中文版

15．机器配置电子扫描跟踪系统，可完整和科学地提供内镜的跟踪，保护病人的权益。

16．内镜的洗消状况及结果可以与内镜清洗管理系统对接联网，实时显示消毒过程。

17．内镜的洗消状况包括镜子编号、洗消过程，操作护士等信息可贮存于内镜管理系统。

18．内镜的洗消状况和结果等信息可在任何时候在内镜管理系统中查询、调阅。

19．对内镜的使用、维护可提供统计、分析，为整个内镜的管理提供有效的信息资源和依据。

20．采用高科技电子扫描，一条镜子对应一个电子编码。

21．电子编码ID卡可全浸泡，可长期使用。

22．电子扫描读卡器采用加强型高科技感应，读卡方便、快速、灵敏。

23．随机配置打印时包含了内镜的编码，方便追踪查询，在有必要时为医院提供举证的条件。

24．清洗消毒状况和结果可与内镜检查治疗图像系统对接，可读取病人的门诊保险号、病史等信息，在病人的检查和治疗结果打印可显示镜子的洗消情况及结果记录。

\*25、清洗槽内应为岛型设计。

\*26、应和清洗槽无缝连接。

提供以上参数佐证资料

**胃肠镜一体化清洗消毒流水线配置清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **单位** | **数量** |
| 1 | 初洗槽 | 个 | 2 |
| 2 | 阳性槽 | 个 | 1 |
| 3 | 酶洗槽 | 个 | 2 |
| 4 | 消毒槽 | 个 | 2 |
| 5 | 末洗槽 | 个 | 2 |
| 6 | 柜架及门 | 套 | 2 |
| 7 | 功能背板 | 套 | 2 |
| 8 | 可控式水龙头 | 个 | 6 |
| 9 | 高压水枪 | 支 | 2 |
| 10 | 高压气枪 | 支 | 8 |
| 11 | 内镜清洗消毒流程牌 | 套 | 2 |
| 12 | 保养操作平台 | 套 | 2 |
| 13 | 照明灯 | 个 | 15 |
| 14 | 多功能一体化电路系统 | 套 | 2 |
| 15 | 专用供排水系统 | 套 | 2 |
| 16 | 高压气泵 | 台 | 2 |
| 17 | 全自动内镜消毒机 | 台 | 3 |
| 18 | 内镜储存柜 | 台 | 2 |

纯水机技术要求

|  |  |
| --- | --- |
| **设备名称** | 2000L/H纯水机 |
| **数量** | 1套 |
| **用途** | 内镜室清洗用纯化水 |
| **用水标准** | WS507-2016《软水内镜清洗消毒技术规范》中对软式内镜清洗用水要求：  纯化水应符合GB5749的规定，并保证细菌总数≤10cfu/100ml，生产纯化水所使用的滤膜孔径应≤0.2μm，并定期更换。 |
| 技术参数要求： | |
| **1设备产水量**：≥2000L/h（25℃） | |
| **2 产水水质：**满足WS507-2016《软水内镜清洗消毒技术规范》中对软式内镜清洗用水要求 | |
| **3水利用率：**≥60% | |
| **4设备脱盐率：**≥99% | |
| **\*5处理方式：**预处理系统+反渗透系统+恒压变频输送+杀菌系统+消毒系统+循环管路 | |
| **6设备性能** | |
| **\***6.1设备产水满足WS507-2016《软水内镜清洗消毒技术规范》中对软式内镜清洗用水要求 | |
| **\***6.2设备具备开机自动冲洗、自动制水、液位保护、高低压报警、过热保护等功能 | |
| 6.3可实现产水电导率、流量、压力等参数在线显示 | |
| 6.4智能平衡系统确保设备运行的稳定与安全 | |
| 6.5设备由预处理系统、反渗透系统及变频输送杀菌系统+消毒模块组成 | |
| **\***6.6输送杀菌系统采用恒压变频供水技术 | |
| **6.7**反渗透主机一体化结构，占地面积小，并加装万向轮方便移动 | |
| **7**主要参数 | |
| **7.1**多介质过滤器：滤料为石英砂，污染指数（SDI）≤4；处理量≥4m³/h；阀体为全自动控制阀 | |
| **7.2**活性炭过滤器：滤料为椰壳炭；处理量≥4m³/h；阀体为全自动控制阀 | |
| **7.3**加阻垢剂装置：计量泵采用进口品牌泵，药箱规格为100L | |
| **7.4**水泵要求：水泵品牌为南方泵或同等品牌，泵体材质为不锈钢 | |
| **\*7.5**膜元件要求：脱盐率≥99%、膜片类型为芳香族聚酰胺复合膜，产水量满足设计要求；反渗透膜品牌为进口膜。 | |
| **7.6**膜壳材质要求：304不锈钢 | |
| **\*7.7**纯水箱304不锈钢材质，补水水位自动控制，容量≥0.5m³，内置浸没式紫外线 | |
| **7.8**主机机架采用304不锈钢，管道连接高压部分采用304不锈钢，其他部分用卫生级UPVC。 | |
| **7.9**制水机开关受纯水水位自动控制 | |
| **8技术服务要求** | |
| **8.1** 安装地点：指定地点 | |
| **8.2**安装调试与培训：供货商按照医院要求，负责水、电所有管道等的免费安装、调试，提供使用人员的免费培训 | |
| **8.3**售后服务：公司需在河南地区住有售后服务人员，当接到电话后需在5个小时内到达现场12个小时内给于解决将设备恢复正常使用。终身提供每年不少于2次的免费上门进行运行状态检查、运行参数调整、设备清洗等相关维护保养服务，保证设备正常运行，延长使用寿命。 | |
| 8.4质保期：设备保修期≥1年 | |
|  | |